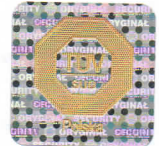




Schweißer-Zertifikat

- 2 Bezeichnung: **EN 287-1 141 T BW 8 S t7.1 D57 H-L045 ss nb**
- 4 WPS-Bezug:
- 5 Beleg-Nr. (falls verfügbar):
- 6 Name des Schweißers: **KAMIŃSKI, Marcel**
- 7 Legitimation:
- 8 Art der Legitimation:
- 9 Geburtsdatum und -ort:
- 10 Arbeitgeber:



11 Vorschrift/Prüfnorm: **DIN EN 287-1:2011, Richtlinie 97/23/EG**

Bemerkung:

Ergänzende Kehlnahtprüfung: **nein**

12 Fachkunde: **bestanden** Prüf-Nr.: 688/IS/2014

	Prüfstück	Geltungsbereich
14 Schweißprozess(e)	141 (WIG)	141, 142, 143, 145
15 Produktform (Blech oder Rohr)	T, Rohr	T, P
16 Nahtart:	BW, Stumpfnah	BW
17 Werkstoffgruppe(n):	1.4541 (8)	8, 9.2, 9.3, 10
18 Schweißzusätze (Bez.)	W 19 9 LSi (S)	Wurzel: S Fülllage: S, M
19 Schutzgas:	I1	Gleichartige Schutzgase
20 Pulver:		
20 Hilfsstoffe:	I1	Gleichartige Hilfsstoffe
21 Werkstoffdicke (mm)	7,1	3,0 - 14,2
22 Rohraußendurchmesser (D in mm):	57,0	>= 28,5
23 Schweißpositionen:	H-L045	PA, PC, PE, PF, PH, H-L045
24 Schweißnahteinheiten	ss nb	ss nb, ss mb, bs

25 Zusätzliche Hinweise: siehe beigefügtes Blatt und/oder Schweißanweisung:

Prüfungsart	Ausgeführt und bestanden	nicht geprüft
29 Sichtprüfung	X	---
30 Durchstrahlungsprüfung	X	---
31 MP-Prüfung	---	X
32 FE-Prüfung	---	X
33 Mikro- / Makroschliff	---	X
34 Bruchprüfung	---	X
35 Biegeprüfung	---	X
36 Zusatzprüfungen*	---	X

Zertifizierstelle: **Zertifizierungsstelle für Personal
TÜV SÜD Industrie Service GmbH**

Zertifikats-Nr.: **0036/PL/S-14 8878**

Zertifizierer: **Dipl. Ing. Karol Dubas**

Ort/Datum: **Chorzów, 06.10.2014**

Unterschrift:

Benannte Stelle, Kennnummer 0036

37 *) falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

Datum der praktischen Prüfung: **2014-10-06**
Gültigkeitsdatum bis: **2016-10-05**

38 Verlängerung des Zertifikats durch die Zertifizierstelle für die nächsten 2 Jahre (unter Bezug auf 9.3)

Bestätigung der Gültigkeit durch den Arbeitgeber/die Schweißaufsichtsperson für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Schweißer-Zertifikat



Industrie Service

- 2 Bezeichnung: **EN 287-1 141 T BW 5.1 S t4.0 D57 H-L045 ss nb**
- 4 WPS-Bezug:
- 5 Beleg-Nr. (falls verfügbar):
- 6 Name des Schweißers: **KAMIŃSKI, Marcel**
- 7 Legitimation:
- 8 Art der Legitimation:
- 9 Geburtsdatum und -ort:
- 10 Arbeitgeber:



11 Vorschrift/Prüfnorm: DIN EN 287-1:2011, Richtlinie 97/23/EG

Bemerkung:

Ergänzende Kehlnahtprüfung: nein

12 Fachkunde: bestanden

Prüf-Nr.: 688/IS/2014

13	Prüfstück	Geltungsbereich
14 Schweißprozess(e)	141 (WIG)	141, 142, 143, 145
15 Produktform (Blech oder Rohr)	T, Rohr	T, P
16 Nahtart:	BW, Stumpfnah	BW
17 Werkstoffgruppe(n):	1.7335 (5.1)	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 9.1, 11
18 Schweißzusätze (Bez.)	W CrMo1Si (S)	Wurzel: S Füllage: S, M
19 Schutzgas:	I1	Gleichartige Schutzgase
20 Pulver:		
21 Hilfsstoffe:		
22 Werkstoffdicke (mm)	4,0	3,0 - 8,0
23 Rohraußendurchmesser (D in mm):	57,0	>= 28,5
24 Schweißpositionen:	H-L045	PA, PC, PE, PF, PH, H-L045
24 Schweißnahteinheiten	ss nb	ss nb, ss mb, bs

25 Zusätzliche Hinweise: siehe beigefügtes Blatt und/oder Schweißanweisung:

26	Prüfungsart	Ausgeführt und bestanden	nicht geprüft
29	Sichtprüfung	X	---
30	Durchstrahlungsprüfung	X	---
31	MP-Prüfung	---	X
32	FE-Prüfung	---	X
33	Mikro- / Makroschliff	---	X
34	Bruchprüfung	---	X
35	Biegeprüfung	---	X
36	Zusatzprüfungen*	---	X

Zertifizierstelle:

Zertifizierungsstelle für Personal
TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Zertifikats-Nr.:

0036/PL/S-14 7236

Zertifizierer:

Dipl. Ing. Karol Dubas

Ort/Datum:

Chorzów, 07.08.2014

Unterschrift:

[Signature]
Benannte Stelle, Kennnummer 0036

Datum der praktischen Prüfung:

2014-08-07

Gültigkeitsdatum bis:

2016-08-06

37 *) falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

38 Verlängerung des Zertifikats durch die Zertifizierstelle für die nächsten 2 Jahre (unter Bezug auf 9.3)

Bestätigung der Gültigkeit durch den Arbeitgeber/die Schweißaufsichtsperson für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2)

39	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel